# PEW 8,87 sıkma penseleri

Yalıtımlı iletken uç kovanlarını sıkmak için PEW 8.87 kare sıkma aleti ve pensesi, Alman malı, hızlı ve güvenilir, önden takılır

## Faydalar
Alanın sınırlı olduğu basit işleme (kontrol panoları, makine/dâhili kablolama) için
Bir çok çap aralığını içerir:
0,08 -10 mm 2(PEW 8.87)
0,08-16 mm 2(PEW 8.87 Plus)
Almanya'da üretilmiştir
Zor şartlar altında uzun ömürlü kavrama direnci

## Uygulama alanı
Kablo yüksükleri için sıkıştırma aleti
İstenilen yüzük ölçüsüne göre ayarlanabilen
Dört profilli sıkma yüzeyli kare sıkma profili

## Ürün özellikleri
Cilalı

## Ürün yapısı
PEW 8.87: Ön ve yan besleme ile (en fazla 2,5 $mm^2$)
PEW 8.87 Artı: ön beslemesi ile

## Not
16mm'ye kadar olan kablo yüksükleri için önerilir- daha uzun kablo yüksükleri için PEW 8.185/8.186(birkaç sıkma gerekli) veya 12 mm'ye kadar yüksükler için uygun iç kısımla PEW 12 aletini öneririz(bir kez sıkma yeterli), daha uzun yüksükler için (20mm'ye kadar) en az iki kere sıkmak gerekir

## Teknik Veri

| | |
|---|---|
| Sınıflandırma ETIM 5: | ETIM 5.0 Class-ID: EC000168<br>ETIM 5.0 Class-Tanım: Kablo pabuçları, kablo yüksükleri ve ekran bağlantıları için sıkma aleti |
| Sınıflandırma ETIM 6: | ETIM 6.0 sınıf ID'si: EC000168<br>ETIM 6.0 sınıf açıklaması: Kablo pabucu/bağlayıcı, iletken uç kovanı, blendaj bağlantısı presleme aleti |
| Genel: | Presleme uzunluğu: en fazla 16 mm<br>Sıkma profili: Kare |


©2024 Lapp Group - all rights reserved.

# PEW 8,87 sıkma penseleri

**Uyarı**
Fotoğraflar ve grafikler ölçekli değildir ve ilgili ürünlerin ayrıntılı görüntülerini temsil etmemektedir.
Buradaki fiyatlar, ekler ve KDV hariç net fiyatlardır. Satış sadece firma sahibi müşterilere.


©2024 Lapp Group - all rights reserved.

# PEW 8,87 sıkma penseleri

| Ürün kodu | Ürün tanımı | mm² için | Sıkma profili | Ağırlık (kg) | Uzunluk (mm) | Adet / Paket |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 61813742 | PEW 8.87 | - | kare | 0,475 | 190 | 1 |
| 61813744 | PEW 8.87 Plus | - | kare | 0,475 | 190 | 1 |


©2024 Lapp Group - all rights reserved.